

MILJÖARBETE – MGB TEKNIK AB

MGB TEKNIK AB är ett importföretag för ledande leverantörer av utrustning och reservdelar till bl a livsmedels-, dryckes-, plast- och pappersindustrin. MGB TEKNIK AB ombesörjer försäljning, service och underhåll på svenska och norska marknaden och är generalagent för bl a:

ACMI S.p.A.
Ahlbrandt System GmbH
Haug GbmH
HCH. Kündig & Cie. AG
MaKlaus s.r.l.
P.E. srl
Steinfurth Mess-Systeme GmbH
Svecom PE
Syscona Kontrollsysteme GmbH

- **Miljöledningssystem**

MGB TEKNIK AB arbetar med att förebygga föroreningar genom att värna om den gemensamma yttre och inre miljön. I anslutning till tecknande av nya upphandlingar med nya eller befintliga leverantörer sker en leverantörsbedömning där leverantörens miljöarbete ingår. Inom MGB TEKNIK AB sker intern källsortering och vi använder oss i största möjliga utsträckning av miljövänliga material.

- **Miljöpolicy**

MGB TEKNIK AB skall i sin verksamhet arbeta för att belastningen på natur och miljö begränsas så långt som möjligt i avvägning med kvalitet och ekonomi. Detta skall uppnås genom ett ständigt förbättringsarbete. Grundkrav är att lagar och förordningar skall uppfyllas.

- **Miljöansvar**

MGB TEKNIK AB skall genom ett aktivt miljöarbete inom verksamheten bidra till att miljön förbättras. Vår ambition är också att företaget, både internt och externt, förknippas med denna miljömedvetenhet. Alla medarbetare är i sitt dagliga arbete ansvariga för att miljöpolicyn efterlevs. Miljöansvaret inom företaget har tekniska direktören.

- **Miljömål**

MGB TEKNIK AB's miljömål har fastställts utifrån företagets miljöpolicy.

- **Personalutbildning miljöfrågor**

Utbildning och information om vårt miljöarbete lämnas löpande till personal. Detta sker även mot nya leverantörer. Miljöinformation sker löpande vid företagens informationsmöten.

- **Rutiner**

Behovet av vidareutbildning identifieras utifrån eventuellt ny lagstiftning samt verksamhetens behov av återkommande utbildning.

KVALITETSARBETE – MGB TEKNIK AB

MGB TEKNIK AB bedriver som leverantör mot kunderna ett anpassat kvalitetsarbete med mål att säkerhetsställa bästa kvalitet, god servicegrad och hög leveranssäkerhet.

MGB TEKNIK AB bedriver ingen egen tillverkning men samarbetar med kvalitetscertifierade företag.

MGB TEKNIK AB arbetar med att leverera tjänster och varor med hög kvalitet. Ansvar för kvaliteten på levererade varor och tjänster åligger tekniska direktören inom företaget. Denne utför också interna kvalitetsrevisioner och ansvarar för att personal kontinuerligt får utbildning och information i kvalitetsfrågor.

Vi vidarebefordrar våra interna högt ställda kvalitetskrav på våra leverantörer av vilka de flesta är ISO 9001 certifierade.